# **EUROPEAN PATENT OFFICE**

## **Patent Abstracts of Japan**

E5-93124-SK-F (3)

PUBLICATION NUMBER

06215406

PUBLICATION DATE

: 05-08-94

APPLICATION DATE

13-01-93

APPLICATION NUMBER

: 05003757

APPLICANT:

MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD;

INVENTOR

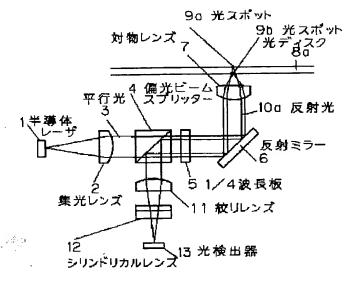
TANAKA SHINICHI;

INT.CL.

G11B 7/135

TITLE

OPTICAL HEAD



ABSTRACT :

PURPOSE: To attain high densification without sacrificing the inter-changeability of an optical disk by providing plural image forming points formed by an objective lens and corresponding to plural kinds of optical disks of different thickness.

CONSTITUTION: A laser light from a semiconductor laser 1 is made a prallel light 3 by means of a condenser lens 2, trave s straight through a polarization beam splitter 4, passes through a quater wave length plate 5, the optical path is bent by a reflection mirror 6 and the light is made incident on an objective lens 7. The light incident on the inside peripheral part of the lens 7 forms a light spot 9a and the light incident on the outside peripheral part forms a light spot 9b. Consequently, by converging the transmitted light from the laser light source on two image forming points, recording/reproducing on both a thin optical disk which attains high-density by increasing the numerical aperture of the objective lens and a conventional disk is performed and the realization of high densification is enabled without sacrificing the interchangeability.

COPYRIGHT: (C)1994,JPO&Japio

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

## 特開平6-215406

(43)公開日 平成6年(1994)8月5日

(51) Int.Cl.5

識別記号 庁内整理番号

FI

技術表示箇所

G11B 7/135

Z 7247-5D

審査請求 未請求 請求項の数6 〇L (全 5 頁)

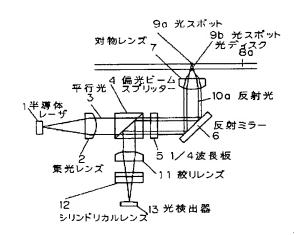
特願平5<sup>-1</sup>3757 (71)出願人 000005821 (21)出願番号 松下電器産業株式会社 大阪府門真市大字門真1006番地 (22)出願日 平成5年(1993)1月13日 (72)発明者 水野 定夫 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器 産業株式会社内 (72)発明者 田中 伸一 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器 産業株式会社内 (74)代理人 弁理士 小鍜治 明 (外2名)

## (54) 【発明の名称】 光ヘッド

#### (57)【要約】

【目的】 薄型光ディスクを用いると高密度化できる が、従来の光ディスク(コンパクトディスク、ビデオオ ディスク等)との互換性がなくなる。本願発明は従来の 光ディスクとの互換性を維持して高密度化を図ることで ある。

【構成】 対物レンズの内周部を通過する光が絞り込ま れる点と、外周部を通過する光が絞り込まれる点を分け てけることによって、2つの光スポットを作る。そし て、一方の光スポットで従来の光ディスクを再生し、他 方の光スポットで薄型の光ディスクを記録再生する。



20

30

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】半導体レーザ光源と、このレーザ光源からの山射光を部分的に異なる焦点距離を有して2つの結像点に収束させる対物レンズと、光ディスクからの反射光を検出する信号検出手段とを設け、前記2つの結像点のいずれか一方を前記光ディスク上に形成するよう構成したことを特徴とする光ヘッド。

【請求項2】半導体レーザ光源と、このレーザ光源からの出射光を部分的に異なる開口数と焦点距離を有し2つの結像点に収束する対物レンズと、光ディスクからの反 10射光を検出する信号検出手段とを設け、前記2つの結像点のいずれか一方を前記光ディスク上に形成するよう構成したことを特徴とする光ヘッド。

【請求項3】部分的に異なる焦点距離として、対物レンズの内周部と外周部の焦点距離を変えたことを特徴とする請求項1または2記載の光ヘッド。

【請求項4】部分的に異なる開口数として、対物レンズの内周部と外周部の開口数を変えたことを特徴とする請求項2記載の光ヘッド。

【請求項5】光ディスク上に形成する結像点を、光ディスクの厚みに応じて前記2つの結像点より選択することを特徴とする請求項1または2記載の光ヘッド。

【請求項6】異なる開口数のうち、開口数の大きい部分の焦点距離を開口数の小さい部分の焦点距離より短くしたこと特徴とする請求項2記載の光ヘッド。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は光ディスクに情報を光学的に記録または再生する光ディスク装置の光ヘッドに関するものである。

[0002]

【従来の技術】半導体レーザを用いた光ヘッドとして、 一般的なものは図8に示す。図8において、半導体レー ザ21から出謝した光は集光レンズ22により平行光2 3となる。平行光23は偏光ビームスプリッター24に P偏光で入射することによりここを直進して、1/4波 長板25を通り、反射ミラー26で光路を曲げられ対物 レンズ27に入射する。対物レンズ27に入射した光は 結像点 p に絞り込まれ、光ディスク28の情報記録媒体 面上に光スポット29を形成する。次に、光ディスク2 40 8で反射した反射光30は、再び対物レンズ27と反射 ミラー26および1/1波長板25を通って、偏光ビー ムスプリッター24に入射する。この反射光30は1/ 4波長板25の作用によりS偏光になるため、偏光ビー ムスプリッター24で反射して、絞りレンズ31とシリ ンドリカルレンズ32を通り、検出器33に受光され る。光検出器33は、再生信号を検出すると共に、いわ ゆる非点収差法によりフォーカス制御信号を、プッシュ プル法によりトラッキング制御信号を検出するように構 成されている。

【0003】このような構成の光ヘッドに用いられる対物レンズ27は光ディスク28の厚みを考慮して設計されており、この設計値と異なる厚みの光ディスクに対しては、球面収差が生じて結像性能が劣化し、記録や再生をすることができなくなる。従来、コンパクトディスクやビデオディスクあるいはデータ用のISO規格光磁気ディスク装置等に用いられる光ディスクの厚みは、ほぼ同一(約1.2mm)であった。このため、1つの光ヘッドで種類の異なる光ディスク(コンパクトディスク、ビデオディスク、光磁気ディスク等)を記録再生することが可能であった。

【0004】一方、近年、より高密度化を図るために、 対物レンズの開口数(開口半径÷焦点距離)を大きくす ることが検討されている。対物レンズの開口数を大きく すると光学的な分解能が向上し、記録再生のできる周波 数帯域を広げることができるが、結像した光スポット2 9のこま収差が増加するという問題がある。光ディスク 28には製造過程で生じるそりと、経年変化で生じるそ りがあり、このそりが主な原因で光ディスク28に傾き が生じる。光ディスクが傾くと光スポット29にこま収 差が発生し、開口数を上げても結像性能が向上しなくな る。そこで、対物レンズの開口数を大きくしてもこま収 差が大きくならないように、厚みの薄い光ディスクを用 いる試みがなされている。前記光ディスク28と対物レ ンズ27の傾きによるこま収差は、光ディスクの厚みを **薄くすると図9のようになる。図9の横軸は光ディスク** の厚みを、縦軸は開口数を表しており、光ディスクと対 物レンズが0.2°傾いた場合の、光スポット29の光 強度分布のピーク値の劣化が等しくなる点を計算したも のである。図から開口数が0.5で光ディスクの厚みが 1. 2mmの場合と、開口数が 0. 62 で光ディスクの 厚みが0.6mmの場合は前記ピーク値の劣化がほぼ同 等であることが判る。従って、開口数を大きくする場 合、光ディスクの厚みを薄くすることにより、前記光デ ィスクの傾きにより発生するこま収差は、従来なみに抑 えることができる。

[0005] しかし、光ディスクの厚みを薄くした場合、その光ディスクを記録再生する対物レンズでは従来の光ディスクを記録再生するに際しては、球面収差が増大し、結像点が広がってしまい、記録再生が困難となる。したがって、従来の光ディスクとの間で互換性を保つことができなくなり、光ヘッドを2個使い薄型光ディスクと従来型光ディスクを別々の光ヘッドで記録再生せざるをえない。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】この様な従来の光ヘッドにおいては、1個の光ヘッドで厚みの異なる光ディスクを記録再生することはできない。このため、対物レンズの開口数を上げて高密度化を図るには、従来の光ディスクとの互換性を犠牲にせざるをえないという問題があ

10

った。本発明はかかる課題を解決するため、対物レンズ の結像点を2つ設けて、2つの光ディスク厚みに対応す ることにより、従来の光ディスクと高密度化のための薄 型の光ディスク両方に対して、記録再生できるようにし た光ヘッドを提供するものである。

#### [0007]

【課題を解決するための手段】本発明は半導体レーザ光 源と、このレーザ光源からの出射光を部分的に異なる焦 点距離を有して2つの結像点に収束させる対物レンズ と、光ディスクからの反射光を検出する信号検出手段と を設け、前記2つの結像点のいずれか一方を前記光ディ スク上に形成するよう構成したものである。

【0008】また、半導体レーザ光源と、このレーザ光 源からの出射光を部分的に異なる開口数と焦点距離を有 し2つの結像点に収束する対物レンズと、光ディスクか らの反射光を検出する信号検出手段とを設け、前記2つ の結像点のいずれか一方を前記光ディスク上に形成する よう構成したものである。

#### [00009]

る結像点を2つ設けられ、厚みの異なる2種類の光ディ スクに対応することができる。従って、対物レンズの開 口数を上げて高密度化を図った薄型の光ディスクと、従 来の光ディスク両方に対して記録再生ができ、互換性を 犠牲にすること無く高密度化を図ることができる。

#### [0010]

【実施例】本発明の1実施例を図1、図2、図3を用い て説明する。図1において、半導体レーザ1からのレー ザ光は集光レンズ2により平行光3となる。この平行光 3は偏光ピームスプリッター4にP偏光で入射すること によりここを直進し、1/4波長板5を通り反射ミラー 6で光路をまげられ、対物レンズ7に入射する。

【0011】この対物レンズ7は図2のような構成にな っている。対物レンズ?の内周部?aと外周部?bは、 曲率、非球面係数等が異なり、焦点距離が2つ存在す る。内周部7aに入射する光は、結像点p1に絞り込ま れ光スポット9aを形成し、対物レンズ7の外周部7b に入射する光は、結像点p2に絞り込まれ光スポット9 bを形成する。この内周部7aは厚さTaの光ディスク 8 a を記録再生するためのもので、外周部7 b は厚さT bの光ディスク8bを記録再生するためのものである。 図2は光ディスク8aの情報記録媒体面上に光スポット 9 a が形成された状態を示し、図 3 は光ディスク 8 b の 情報記録媒体面上に光スポット9 bが形成された状態を 示している。つまり、厚さTaの光ディスク8aを記録 再生する場合は、光スポット9 aが光ディスク8 a の記 録媒体面上にくるようにし、厚さTbの光ディスク8b を配録再生する場合は、光スポット9 bが光ディスク8 bの記録媒体面上にくるようにすることによって、厚み の異なる光ディスク8a、8bを1つの対物レンズで記 50 密度化のために、中心部の光ビーム径を小さくする場合

録再生することができるようになっている。

【0012】次に、光ディスク8 a もしくは8 b から反 射した反射光10 a または10 b (図3)は、再び対物 レンズ7と反射ミラー6および1/4波長板5を通り、 偏光ピームスプリッター4に入射する。この反射光10 a、10bは1/4波長板5の作用によりS偏光になる ため、偏光ピームスプリッター4で反射して、絞りレン ズ11とシリンドリカルレンズ12を通り、検出器13 に受光される。光検出器13は従来例同様に、再生信号 を検出すると共に、フォーカス制御信号とトラッキング 制御信号を検出するように構成されている。

【0013】なお、光スポット9aで光ディスク8aを 記録再生している時は、対物レンズ?の外周部?bで収 東した光は光ディスク8aの記録媒体面上では拡散し、 光スポット9 bで光ディスク8 bを記録再生している時 は、対物レンズ7の内周部7aで収束された光は光ディ スク8 b の記録媒体面上では拡散しているため、各々信 号としては検出されない。

【0014】以上のような構成において、光ディスクの 【作用】上記の構成により、対物レンズにより形成され 20 厚さに応じて結像点 p1、p2を切り替えることにより 厚さの異なる光ディスクの記録再生が可能になる。一例 として、コンバクトディスクやビデイディスクあるいは ISO規格の光磁気ディスク等の従来の光ディスクを記 録再生するときには、対物レンズ7の内周部7aを用 い、高密度化のためにの薄型の光ディスクを記録再生す るときには、対物レンズの外周部7bを用いると、上記 光ディスク8aの厚みTaは約1.2mmになり、光デ ィスク8bの厚みTbは薄型の光ディスクの厚み(例え ば0.6mm等)になる。このときの内周部7aの開口 数としては0.45~0.55の範囲が考えられ、外周 部の開口数としては高密度化に必要な開口数、例えば 0.6~0.7程度が考えられる。

> 【0015】また、他の実施例を図4、図5に示す。図 4、図5は対物レンズ7部の構成図で、その他は図1と 同様である。この実施例は高密度化のため薄型の光ディ スクを記録再生するときには、内周部?aを用い、従来 の光ディスクを記録再生するときには、外周部7bを用 いるもので、上記光ディスク8aの記録媒体面上に光ス ポット9 bを形成し、光ディスク8 bの記録媒体面上に 40 光スポット9aを形成する。従って内周部7aの開口数 が0.6~0.7程度、外周部7bの開口数が0.45 ~0.55程度が考えられ、結像点p1、p2の問隔は 前記の例よりも拡大する。いずれにしても、開口数を上 げて渉型の光ディスクを記録再生し、従来並の閉口数で 従来の光ディスクを記録再生するよう構成されている。

【0016】なお、対物レンズ7の外周部7bにより絞 られた光スポット9 hの光強度分布は、図6に示すよう になる。つまり、中心部の光ピーム径は光スポット9 a に比べて小さくなり、周辺部の光強度は大きくなる。高 (4)

は図2、図3のような構成がよい。また、高密度化のために周辺部の光強度を小さくしクロストークの増加を抑えるのであれば、図4、図5のような構成にし、従来の光ディスクを内局部7bで記録再生する構成がよい。

【0017】次に、他の実施例を図7に示す。図7は対物レンズ7を放射線状に分割し、分割部7c、7dの結像点がp1、p2になるよう構成したものであり、分割部7c、7dの開口数は等しくなる。従って、光ディスクの厚みだけが異なり、開口数が同じ光ディスクを記録再生することができる。

#### [0018]

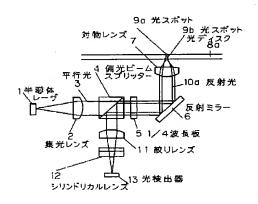
【発明の効果】レーザ光源からの出射光を2つの結像点に収束するよう構成したことによって、コンパクトディスク、ビデオディスク、ISO規格光磁気ディスク等の従来型の光ディスクと、高密度化を図った薄型光ディスク両方に記録再生が可能になる。

【0019】従って、従来の光ディスクに対して互換性を持った高密度光ディスク装置を開発することができる。

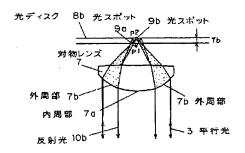
## 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明光ヘッドの一実施例の構成を示す図 【図2】一実施例の対物レンズ部構成を示す図

【図1】



[図3]



【図3】1構成例を示す図

【図4】 本発明の他の実施例の対物レンズ部構成を示す 図

【図5】 本発明の他の実施例の対物レンズ部構成を示す 図

【図6】光スポットの説明図

【図7】 本発明の他の実施例の対物レンズ部構成を示す 図

【図8】従来の光ヘッドの構成を示す図

10 【図9】光ディスクの厚みと結像性能の説明図 【符号の説明】

1 半導体レーザ

2 集光レンズ

3 平行光

7 対物レンズ

7a 内周部

7 b 外周部

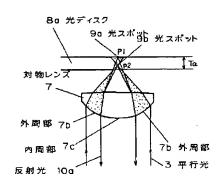
8 a 光ディスク

8 b 光ディスク

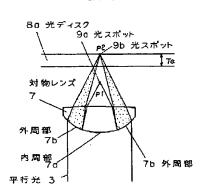
20 9a 光スポット

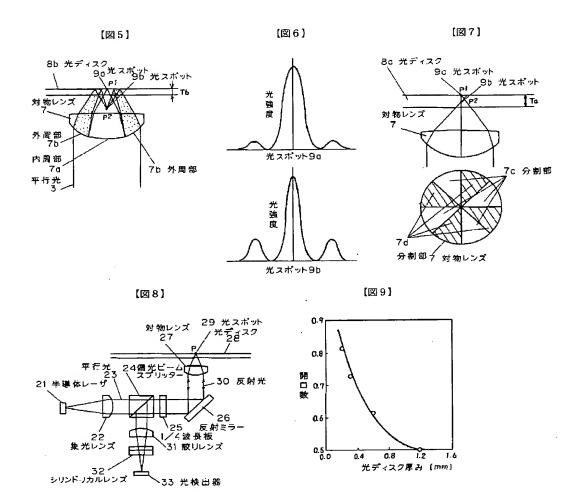
9 b 光スポット

[図2]



[図4]





THIS PAGE \_\_\_\_

THIS PAGE BLANK (USPTO)
THIS PAGE BLANK (USPTO)